

**У К Р А Ї Н А**

**Чернівецька міська рада**

**66 сесія VІІ скликання**

### Р І Ш Е Н Н Я

20.12.2018 № 1573м.Чернівці

###### Про внесення змін до комплексної Програми «Захист»

###### м. Чернівців на 2016 – 2018 роки, затвердженої рішенням

###### міської ради VІI скликання від 26.08.2016 р. № 357

Відповідно до статей 26, 34, 59 Закону України «Про місцеве самоврядування в Україні» та з метою соціального захисту окремих громадян міста, Чернівецька міська рада

**В И Р І Ш И Л А:**

###### 1. Внести зміни в додатки 1, 3, 4 до комплексної Програми «Захист» м. Чернівців на 2016 – 2018 роки, затвердженої рішенням міської ради VIІ скликання від 26.08.2016 р. № 357, зі змінами і доповненнями, внесеними рішенням міської ради VIІ скликання від 31.10.2016 р. № 459, від 01.12.2016 р. № 474. від 12.01.2017 р. № 536, від 04.05.2017 р. № 695, від 09.08.2017 р. № 833, від 05.09.2017 р. № 877, від 04.04.2018 р. № 1206, від 25.10.2018 р. № 1463 з цього питання, згідно з додатком.

**2.** Рішення підлягає оприлюдненню на офіційному веб-порталі Чернівецької міської ради.

**3.** Організацію виконання цього рішення покласти на директора департаменту праці та соціального захисту населення міської ради.

**4.** Контроль за виконанням рішення покласти на постійну комісію міської ради з питань гуманітарної політики.

**Секретар Чернівецької міської ради В. Продан**

**Додаток**

**до рішення міської ради**

**VIІ скликання**

**20.12.2018 № 1573**

**Зміни до комплексної Програми «Захист»**

**м. Чернівців на 2016 – 2018 роки,**

**затвердженої рішенням міської ради VIІ скликання від 26.08.2016 р. № 357, зі внесеними і доповненнями, внесеним**

**рішенням міської ради VIІ скликання від 31.10.2016 р. № 459, від 01.12.2016 р. № 474,**

**від 12.01.2017 р. № 536, від 04.05.2017 р. № 695, від 09.08.2017 р. № 833, від 05.09.2017 р. № 877,  
 від 04.04.2018 р. № 1206, від 25.10.2018 р. №1463**

**1.** **В** **додатку 1** до комплексної Програми «Захист» м. Чернівців на 2016 – 2018 роки «Паспорт комплексної Програми «Захист» м. Чернівців на 2016 – 2018 роки» **пункт 8** викласти в такій редакції:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8. | Загальний обсяг фінансових ресурсів, необхідних для реалізації Програми, всього  у тому числі: | 229629,8 тис. грн. |

2. Додаток 3 до комплексної Програми «Захист» м. Чернівців на 2016 – 2018 роки «Ресурсне забезпечення комплексної Програми «Захист» м. Чернівців на 2016 – 2018 роки» в частині міського бюджету викласти в такій редакції:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Очікуваний обсяг коштів, які пропонується залучати на виконання Програми (тис. грн.) | 2018 рік,  тис. грн. | Всього витрати на  виконання Програми,  тис. грн. |
| Обсяг ресурсів всього  в тому числі:  міський бюджет | 104110,9  103987,9 | 229629,8  229244,8 |

2

Продовження додатка

**3. В додатку 4** до комплексної Програми «Захист» м. Чернівців на 2016 – 2018 роки:

**3.1. В пункт 20 розділу ІІІ** внести зміни в частині орієнтовного обсягу фінансування:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ІІІ. Створення сприятливих умов життєдіяльності для найбільш соціально незахищених чернівчан** | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 20. | Компенсація за проїзд окремих категорій громадян, які мають право на пільги, електротранспортом | 2017-2018 р.р. | Департамент праці та соціального  захисту населення міської ради  Департамент житлово – комунального господарства міської ради | Кошти міського бюджету | 2017р.- 30942,3  2018р.–45800,0  Всього:76742,3 | Покращення соціального захисту окремих категорій громадян |

**3.2. Пункт 7 розділу V** внести зміни в частині орієнтовного обсягу фінансування:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **V. Соціальний захист дітей міста** | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 7. | Забезпечення пільгового перевезення у міському електротранспорті учнів загальноосвітніх закладів впродовж календарного року та студентів денної форми навчання вищих навчальних закладів І-IV рівнів акредитації, учнів професійно – технічних навчальних закладів впродовж навчального року (50% вартості проїзду) | 2017  2018р.р. | Департамент житлово комунального господарства міської ради  Управління освіти міської ради | Міський бюджет | 2017р.– 1700,0  2018р.– 2348,0  Всього: 4048,0 | Покращання соціального захисту окремих категорій громадян |

### 

### Секретар Чернівецької міської ради В. Продан